

Système Phono Spray S-907

Isocyanate H

DESCRIPTION

Phono Spray S 907 est un système polyuréthane thermo acoustique bi-composant (polyol et isocyanate) formulé pour obtenir une mousse semi-rigide à cellules ouvertes de densité moyenne (environ 55-65 kg/m³) par projection in situ. Sa porosité et son élasticité en font un système particulièrement adapté pour l'atténuation des bruits d'impact. L'intégration du système **Phono Spray S 907** dans une construction déterminée améliore sensiblement les performances thermo-acoustiques de l'ensemble.

Le système **Phono Spray S 907** contient des agents moussants certifiés sans risque pour l'environnement ou pour la couche d'ozone

COMPOSANTS

Composant A: **Phono Spray S -907**
Mélange de polyols, associé avec catalyseurs, agents moussants et tensioactifs

Composant B : **Isocyanate H**
MDI (diphényl méthane diisocyanate)

APPLICATIONS

Le système **Phono Spray S 907** est mis en œuvre par projection au moyen d'une machine de mélange haute pression avec équipement de chauffage, rapport de mélange 1/1 en volume. Sa qualité principale est l'amélioration de l'isolation acoustique, en particulier sur les bruits d'impact en propagation horizontale.

Avantages de l'application:

- Suppression totale de ponts acoustiques. Le produit ne présente ni joints ni fissures sur l'ensemble de la surface traitée.
- Bonne adhérence sur le support. Il ne nécessite ni colle ni ruban adhésif pour son installation.
- Mobilité de mise en œuvre : Il est possible d'intervenir rapidement sur n'importe quel chantier sans avoir à transporter ni à stocker au préalable des produits volumineux et fragiles comme le sont d'autres matériaux isolants acoustiques.

CONDITIONS D'APPLICATION

Il est recommandé d'appliquer le **Phono Spray S 907** en projetant un nombre réduit de couches successives afin obtenir l'épaisseur souhaitée.

Il est préférable d'homogénéiser le composant **A (Polyol Phono Spray S 907)** pendant 5 à 10 minutes avec un agitateur mécanique approprié (vitesse supérieure à 1500rpm), avant son chargement en machine.

L'adhérence du système **Phono Spray S 907** est excellente sur des matériaux utilisés dans la construction, (béton, céramiques, plâtre, laminage, bois, etc.). les supports doivent être parfaitement propres et secs.

Système

Phono Spray S-907

Isocyanate

H

Différents facteurs peuvent influencer les performances du système :

- Conditions atmosphériques: température, hygrométrie etc...
- Etat de surface du support: température et humidité.
- Etalonnage de la machine : respect du rapport de mélange.

RÈGLES GÉNÉRALES

Phono Spray S 907 peut être appliqué en une seule couche si l'épaisseur souhaitée est inférieure à 20 mm ; au-delà de 20 mm il est recommandé de faire plusieurs plus couches.

La réactivité du système **Phono Spray S 907** est légèrement inférieure à celle du système d'isolation thermique Poliuretane[®] S Spray. Il est recommandé de patienter quelques minutes avant de faire une vérification de la qualité de la mousse obtenue **Phono Spray S 907**.

La température recommandée des tuyaux est de 35 à 45°C selon des conditions environnementales. La température minimale de support est de 5°C.

PURGE DE LA MACHINE

Afin d'éviter tout risque de pollution entre plusieurs systèmes, il est recommandé d'avoir une machine spécialement dédiée au système **Phono Spray S 907**.

Dans le cas contraire, il est particulièrement recommandé de purger la machine du système précédent, en particulier s'il s'agit d'un système d'isolation thermique de type Poliuretane-S-Spray.

En général la procédure de purge à suivre lors du passage d'un produit à un autre est la suivante :

- 1) Lorsqu'il ne reste plus que quelques mètres carrés à projeter avec l'isolant thermique, changer les pompes de gavage de fût. Le **Phono Spray S 907** commence à se déplacer dans la machine alors que la projection de l'isolant thermique s'achève.
Après un bref moment (en fonction de la longueur de tubes à parcourir) le **Phono Spray S 907** commence à sortir du pistolet. La couleur grise du système **Phono Spray S 907** permet de détecter facilement sa sortie.
- 2) Les premières quantités de produit qui sortent alors sont un mélange des deux références et ne peuvent pas être utilisées. Elles doivent être projetées à part et évacuées avec les déchets du chantier.
- 3) Lorsqu'il est constaté que le **Phono Spray S 907** se forme correctement (il reste souple après quelques minutes tout en étant sec au toucher). La projection peut commencer.

En respectant cette procédure, les risques de phénomènes de contamination conduisant à des effets indésirables peuvent être réduits.

Si, par la suite, il est prévu de changer à nouveau le système sur la machine, il convient de réeffectuer la procédure en "poussant" le **Phono Spray S 907** et en évacuant les mélanges des deux références jusqu'à obtention d'une mousse dont la réactivité et l'aspect final correspondent à ceux du système remplaçant.

Système Phono Spray S-907

Isocyanate H

CARACTERISTIQUES DES COMPOSANTS

Caractéristiques	Unités	H	S 907
Densité à 25°C	g.cm ³	1,23	1,03
Viscosité 25°C	mPa.s	230	1100
Indice NCO	%	31	-

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

Mesures effectuées à 22°C, dans le respect du rapport de mélange. Les tests sont effectués selon les standards internes (MAN-S01)

Rapport de mélange A / B: 100/100 en volume
100/120 en poids

Spécifications	Unités	S 907 / H
Temps de crème	s	5 ± 1
Temps de gel	s	9 ± 2
Densité libre	g / l	43 ± 3

CARACTÉRISTIQUES DE LA MOUSSE

Caractéristiques	Unités	S -907
Densité apparente du noyau UNE-EN 1602 (épaisseur 20mm)	kg/m ³	55 ±10
Résistance compression UNE-EN 826, 10 % déformation	kPa	30 ^a
Conductivité thermique, 10°C	UNE 92202:1989	W/m°C
Stab. Dimensionnelle 24 HEURES	-30°C 60 °C	% Vol.
Cellules fermées	ISO-4590	%
Absorption acoustique	UNE-EN 20354:1993	-
Rigidité dynamique s'	UNE-EN 29050/ 1	mN/m ³
Détermination de l'épaisseur des produits d'isolement de sols	mm	1.6 (Épaisseur : 20)

Système Phono Spray S-907

Isocyanate H

flottants	UNE-EN 12429:1999	mm	mm) ^d 3.1 (Épaisseur : 30 mm) ^d
Détermination de la fluence à la compression	UNE-EN1606:1997	mm	2.46 ^e
Déformation relative attendue à 10 ans		%	7.2 ^e

- (a) Essai et certificat procède, n° rapport LAT0011/10-3
 (b) Données enregistrées dans notre laboratoire.
 (c) certificat émis par APPLUS avec n° rapport: 08/32309500 en date du 30 juillet 2008.
 (d) Essai et certificat CEIS, n° rapport LAT0011-10-1Rv1.
 (e) Essai et certificat CEIS, n° rapport LAT0011-10-2Rv1

TENUE AU FEU

Caractéristiques	Phono Spray S 907
Réaction au feu LIE EN 13501-01:2002	Euroclase F

ISOLATION ACOUSTIQUE LABORATOIRE

Essais d'isolation acoustique au bruit aérien selon la norme UNE-EN ISO 140-3:1995 et au bruit impact selon la norme UNE-EN ISO 140-6:1999 et UNE-EN ISO 140-8:1998 d'un sol flottant composé de mortier sur **Phono Spray S 907** projeté sur dalle de béton normalisé.

Description	□ L (dB)	Lnw (dB)	Rw (dBA)
Dalle normalisée Béton 150 mm + Phono Spray S 907 20 mm + Mortier 50 mm	14	60	56

Certificat émis par l'aire d'acoustique du laboratoire de contrôle de qualité du Gouvernement basque (Vitoria). Rapport d'essai 90.2632.0-IN-CT-08/16 I et II avec date 01-04-2008.

ISOLATION ACOUSTIQUE IN SITU

Description élément SÉPARATEUR	LnTw (dB)
Plancher béton+ Phono Spray S 907 20 mm + Mortier 50 mm	<65*
Plancher béton+ Phono Spray S 907 30 mm + Mortier 40 mm	<65*

(*) Valeurs estimées restant à tester selon la norme UNE-EN ISO 140-7.

Systeme

Phono Spray S-907

Isocyanate

H

HYGIENE ET SECURITE

Le système **Phono Spray S 907** ne présente pas de risque significatif s'il est utilisé correctement. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Les instructions données dans la fiche de données sécurité doivent être suivies tout au long de la mise en œuvre.

CONDITIONNEMENT

Normalement, les produits sont fournis en fûts métalliques de 50 et 230 litres non-consignés. (autres conditionnements : contacter Synthesia)

STOCKAGE

TRES IMPORTANT: Les composants du système **Phono Spray S 907** sont sensibles à l'humidité et doivent être stockés en fûts ou containers hermétiquement fermés **La température de stockage doit être maintenue entre +15 et +25°C.** Les températures plus basses augmentent significativement la viscosité des polyols, augmentant les difficultés d'application et pouvant générer des cristallisations au sein de l'isocyanate. Des températures plus hautes peuvent altérer les polyols, perte d'agent moussant, augmentation de la consommation et gonflement des bidons, ainsi qu'un moussage incontrôlé quand la canne de la pompe est plongée dans le fût. Afin d'éviter ces problèmes, il est recommandé de laisser reposer les emballages un certain temps dans un local frais et ventilé avant utilisation.

Dans le cas où les emballages sont livrés avec des bouchons de plastique blanc, ces bouchons doivent être retirés avec une attention particulière car ils sont plus fragiles que les bouchons métalliques.

Pour conserver les propriétés des systèmes, les emballages non utilisés doivent être maintenus hermétiquement fermés.

Stockés correctement, la durée de vie avant ouverture du composant A – polyol – est de 3 mois et la durée de vie avant ouverture du composant B – isocyanate – est de 9 mois.